



## HEINEKEN SLOVENSKO, a.s., HURBANOVO

### Investor:

HEINEKEN Slovensko, a.s.  
Hurbanovo

### Názov akcie:

Rozšírenie kompresorovej stanice  
SABROE

### Realizácia:

december – február 2008

### Technické parametre:

2 ks kompresorov	SAB 163 HM
1 ks odpar. kondenzátor	VXC S 403
1 kpl. olej. hospodárstvo	termosyfón
Odparovacia teplota NH <sub>3</sub>	- 10 °C
Kondenzačná teplota NH <sub>3</sub>	+ 35 °C

### Autor projektu:

**Ing. Stanislav KARNIŠ**  
Potočná 51  
080 06 Prešov  
Mobil: +421 917 311 235  
Mail: karnis@primachlad.sk  
Web: www.primachlad.sk

Na prelome rokov 2007 a 2008 sme pripravili realizačný projekt rekonštrukcie chladiaceho zariadenia pre plánované rozšírenie kompresorovej stanice SABROE v pivovare Heineken Slovensko, a.s., Hurbanovo. Súčasťou projektu bolo rozšírenie chladiaceho zariadenia o dodávku dvoch skrutkových kompresorov SAB 163HM, jedného odparovacieho kondenzátora VXC S403 a kompletná rekonštrukcia chladenia olejového hospodárstva prostredníctvom nového termosyfónového zberača čpavku.

